

TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY METAL TRADE COMAX, a.s.

divize Lakovací linka a Steel Servis Centrum
(účinné od 01.01.2023)

Dodávky lakovaných pasů se řídí evropskými a případně českými technickými normami. Při objednávání povlakování a dodávky pasů, pásků a plechů se vychází z těchto norem:

HLINÍK A JEHO SLITINY

ČSN EN 1396,	Hliník a slitiny hliníku-Svitky povlakovaných plechů a pásů pro všeobecné použití – Specifikace
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku-Plech, pásy, desky-Část 1: TDP
ČSN EN 485-2+A1	Hliník a slitiny hliníku-Plech, pásy, desky-Část 2: Mechanické vlastnosti
ČSN EN 485-4	Hliník a slitiny hliníku-Plech, pásy, desky-Část 4: Mezní úchytky tvaru a rozměrů pro výrobky tvářené za studena
ČSN EN 515	Hliník a slitiny hliníku-Výrobky tvářené-Označování stavů
ČSN EN 573-3	Hliník a slitiny hliníku-Chemické složení a druhy tvářených výrobků – Část 3: Chemické složení

ZA STUDENA VÁLCOVANÁ OCEL

ČSN EN 10169	Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlakované organickými povlaky – Technické dodací podmínky
ČSN EN 10130	Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena TDP
ČSN EN 10140	Pásy ocelové válcované za studena-Mezní úchytky tvarů a tolerance tvaru
ČSN EN 10025-1	Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí Část 1: Všeobecné technické dodací podmínky
ČSN EN 10111	Plech a pásy z nízkouhlíkových tažných ocelí kontinuálně válcované za tepla k tváření za studena - TDP
ČSN 41 1321	Ocel 11 321

OCEL ŽÁROVĚ, ELEKTROLYTICKY POKOVENÁ

ČSN EN 10169	Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlakované organickými povlaky – TDP
ČSN EN 10346	Kontinuálně žárově povlakované ocelové ploché výrobky – TDP
ČSN EN 10152	Ocelové ploché výrobky válcované za studena elektrolyticky pozinkované pro tváření za studena – TDP
ČSN EN 10143	Plech a pásy ocelové žárově pokovené spojitým pochodem Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru
ČSN EN 10021	Všeobecné TDP pro ocel a ocelové výrobky
ČSN 42 0008	Úchytky tvaru a polohy hutních výrobků

V případě nutnosti může kupující domluvit s prodávajícím dodávku surových nebo povlakovaných materiálů dle jiných, oboustranně přijatelných norem.

Výstup ze zařízení	Tloušťka pasu, pásy, plechu mm		Šířka pasu, pásy, plechu mm	Mez pevnosti MPa	Délka tabulí mm	Vnitřní prům. pasu, pásy výstup mm	Vnější průměr pasu, pásy výstup mm		Hmotnost pasu, pásy, balení kg	
	Al	Ocel					Al	Ocel	Al	Ocel
Lakovací linka	0,4-2,0	0,3-1,2	600-1340	400	-	406/508/610	2 000	2 000	8 500	9 000
Podélná dělicí linka	0,27-1,4	0,2-1,2	25-1250	400	-	500/600	1500	1500	5 000	15 000
Podélná dělicí linka SALICO/Emboss	0,20 -4,0	0,2-2,5	28-1650	500	-	406/508/610	2000	2000	8 000	15 000
Příčná dělicí linka SALICO	0,3-4,0	0,3-1,5	300-1500	500	300-6000	-	-	-	3 000	3 000
Příčná dělicí linka FIMI	-	0,4-3,0	300-1650	750	300-6000	-	-	-	-	3 000
Podélná dělicí linka FIMI	-	0,4-5,0	21-1720	200 až 1200	-	508	-	2100	-	20 000

