



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2023 ze dne 1. 3. 2023

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 202/C6/2024/J-00419-24

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

specifikace výrobků: **Lakované pásy - lakované pásy ze za studena válcované oceli a lakované pásy z oceli žárově pozinkované**
- tloušťka materiálu: (0,2 až 1,2) mm
- druh povlaku: PUR, PES, PVDF, fólie
- materiál:
značka oceli (dle ČSN EN 10130:2007): DC01
značka oceli (dle ČSN EN 10346:2016): DX51D, DX52D, DX53D, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD
viz stavební technické osvědčení č. 202-STO-J-00276-24 ze dne 20. února 2024

výrobce: **METAL TRADE COMAX, a.s.**
273 24 Velvary 420, Česká republika
identifikační číslo: **49684442**
místo výroby: **METAL TRADE COMAX, a.s.**
273 24 VELVARY 420, Česká republika

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-J-00276-24 ze dne 20. února 2024 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 19. února 2029 a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.


Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16991/JZ ze dne 8. března 2024, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 11. března 2024 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 11. března 2024




.....
Ing. Pavel Štícha
představitel autorizované osoby

202/C6/2024/J-00419-24 Strana 1 (1)

v1.04

